MOTORISCHE RUNDBIEGEMASCHINE ASM 1050X5,0MM



Artikelnummer: **83118**
EAN Code: **9004853831188**



TECHNISCHE FAKTEN

PRODUKT HIGHLIGHTS

Serienausstattung

- Robuster Maschinenkörper und Walzenrahmen aus Gusseisen
- Qualitäts-Stahlwalzen mit sehr hoher Zugfestigkeit
- Konus-Biegeeinrichtung für kegelförmige Werkstücke
- Drahteinlegerillen auf Unter- und Hinterwalze
- Betriebsanleitung / CE

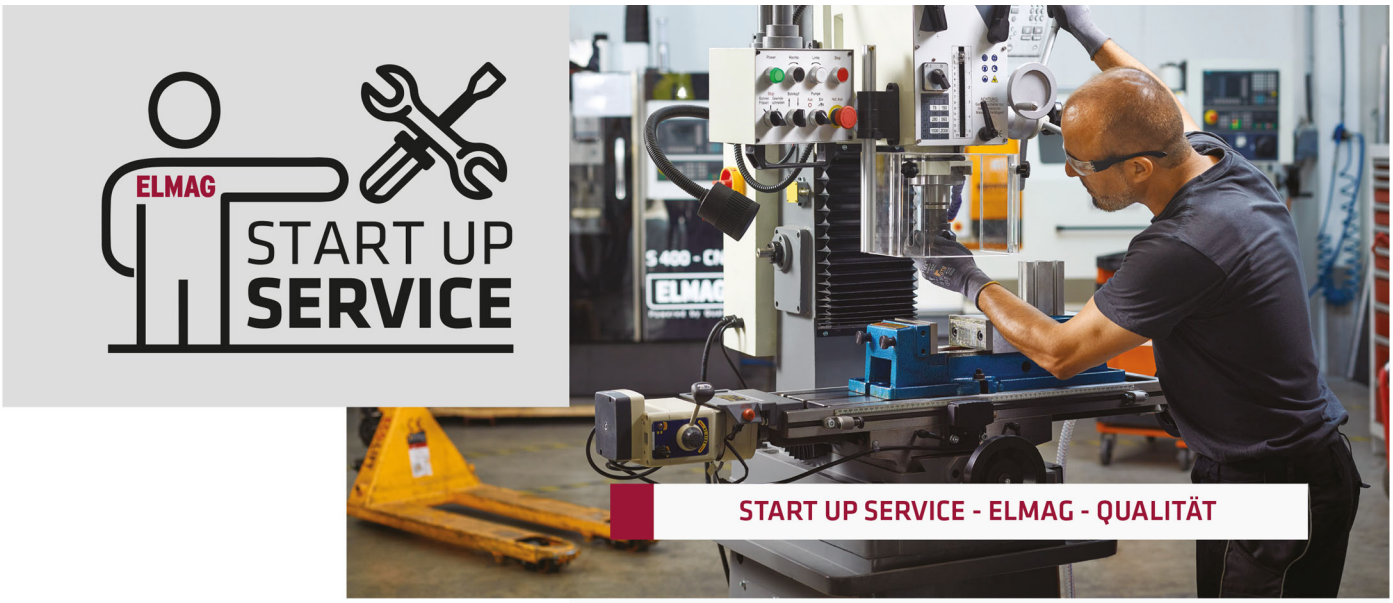
Sonderzubehör

- Induktionsgehärtete Stahlwalzen
- Kontrollpanel mit Hinterwalzen-Steuerung und Digitalanzeige

MOTORISCHE RUNDBIEGEMASCHINE ASM 1050X5,0MM

TECHNISCHE DATEN	
Arbeitslänge	1050 mm
Blechdicke Vorbiegen max.	4 mm
Blechdicke Biegen max.	5 mm
Oberwalzendurchmesser	110 mm
Biegedurchmesser min.	150 mm
Motorleistung	2200 W
Netzanschluss	400/50 V/Hz
Bediensäule Vor-/ Rücklauf	Ja
Qualitäts-Stahlwalzen	3 Anz.
Antriebswalzen (+)	2 Anz.
Konus-Biegeeinrichtung	Ja
Drahteinlegerillen Unter-/ Hinterwalze	Ja
Länge	1820 mm
Höhe	1150 mm
Gewicht	1080 kg

MOTORISCHE RUNDBIEGEMASCHINE ASM 1050X5,0MM



ELMAG® - Start-up Service

Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

Kompetente Ausführung garantiert





