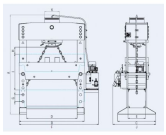
HYDRAULISCHE WERKSTATTPRESSE PREMIUM WPMEH 160/2-K







Artikelnummer: **81817**
EAN Code: **9004853818172**

TECHNISCHE FAKTEN

- Elektrohydraulischer Antrieb, zwei Antriebsgeschwindigkeiten
- Hydraulikzylinder seitlich verstellbar
- Schaltventil für Permanent-Arbeitsgeschwindigkeit
- Pressentisch mit Absteckbolzen und Presstischkette für komfortable Höhenverstellung
- Zusätzliche manuelle Handpumpe
- Inkl. Überlast-Sicherheitsventil und Pressdruckmanometer
- Zylinderkolben verchromt

PRODUKT HIGHLIGHTS

Serienausstattung

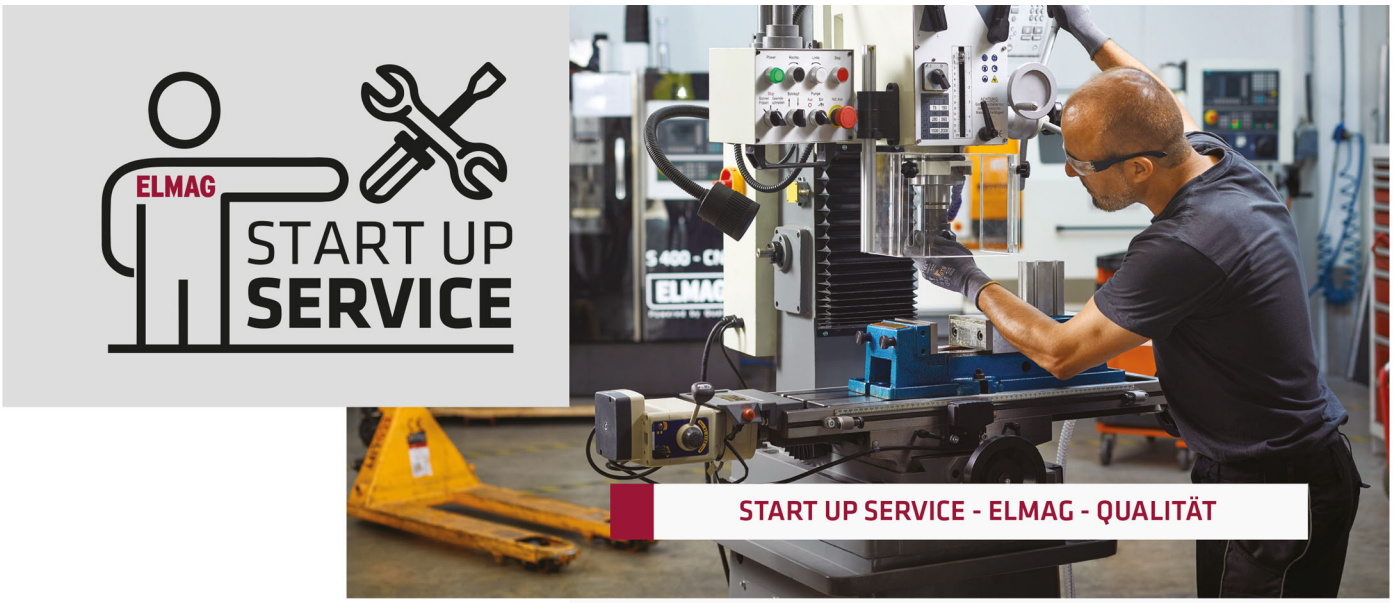
- Überlast-Sicherheitsventil
- Pressdruckmanometer
- Schaltventil Auf / Ab
- Zylinderkolben verchromt
- Pressentisch mit Absteckbolzen

HYDRAULISCHE WERKSTATTPRESSE PREMIUM WPMEH 160/2-K

- Betriebsanleitung / CE

TECHNISCHE DATEN	
Pressleistung max.	160 t
Elektrohydraulischer Antrieb	Ja
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten	Ja
Hydraulikzylinder seitlich verstellbar	Ja
Manuelle Handpumpe	Ja
Pressentischkette (Höhenverstellung)	Ja
Öldurchfluss Stufe 1/2	7,1 / 27,6 l/min
Kolbengeschwindigkeit Stufe 1/2	7,48 / 2,4 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	9.35 mm/s
Motorleistung	3000 W
Netzanschluss	400/50 V/Hz
Maschinenhöhe	2200 mm
Maschinenlänge ohne Pumpe	1410 mm
Maschinenbreite	825 mm
Einlasslänge	1100 mm
Trägerbreite	380 mm
Einlasshöhe max.	930 mm
Maschinenlänge mit Pumpe	1725 mm
Maschinenbreite mit Pumpe	935 mm
Kolbenhub	400 mm
Gewicht	1195 kg

HYDRAULISCHE WERKSTATTPRESSE PREMIUM WPMEH 160/2-K



ELMAG® - Start-up Service

Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

Kompetente Ausführung garantiert





