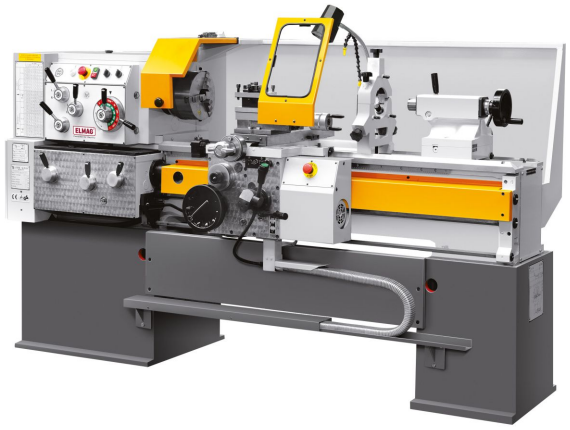
ELMAG
Powered by Quality

UNIVERSAL-DREHMASCHINE PREMIUM CU 400 SPITZENWEITE 1000MM



inkl. RÖHM-Drehfutter

Artikelnummer: **88620**
EAN Code: **9004853886201**

Jetzt kurze Zeit kostenlos inklusive:

88247 | RÖHM-Dreibacken Drehfutter





TECHNISCHE FAKTEN

- Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Schnellschaltelementen
- Vorschubumkehr
- Verschiebbare Schutzabdeckung
- Gestriebesteller
- Halogenlampe
- Kühlmittelpumpe
- Not-Aus-Taster
- Eilgangsmotor Längsschlitten

PRODUKT HIGHLIGHTS

Drehmaschinen Serie PREMIUM CU

Unsere universellen Drehmaschinen und Drehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung der Serie PREMIUM CU haben vielfältige Features und Zubehör für Kunden in den verschiedensten Branchen.

Die Serie PREMIUM CU ermöglicht eine genaue Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf Werkstoff und

UNIVERSAL-DREHMASCHINE PREMIUM CU 400 SPITZENWEITE 1000MM

Drehdurchmesser - besonders vorteilhaft bei Nichteisenmetallen, Kunststoffen und für die perfekte Oberfläche bei Präzisionsteilen und Passungen.

Interessante Besonderheiten stellen die an den Werkzeugschlitten angebauten R/L-Steuereinheiten dar, durch die auf einfache Weise der Rechts- oder Linkslauf der Drehspindel angesteuert wird. Sie ersetzen die bei Universaldrehmaschinen üblichen Schaltwellen.

Effizientes Handling bieten elektromechanische Spindelbremsen für superschnellen Drehspindelstopp. Die Leitspindeln sind mit einem Überlastschutz ausgestattet.

Leistungsdaten und Aufnahmen:

- Dreh-Ø 325-1.320 mm, ohne Brücke 440-1.500 mm
- Drehgröße über Schlitten Ø 190-940 x 6.000 mm
- Antriebsmotor: 2.200-22.000 W, 400 V, hohes Drehmoment
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027
- Pinolenaufnahme: MK 3 - MK 6

Serienausstattung:

- RÖHM Dreibacken-Drehfutter
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

Standards Serie PREMIUM CU:

- Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute Schwingungsdämpfung
- Demontierbare Brücke
- Prismenführungen
- Drehspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare Präzisionslager
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ölbad
- Zahnräder aus Chromnickelstahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Vorschubumkehrschaltung
- Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel, gehärtet, präzisionsgeschliffen
- Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- Präzise Schlittenführungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung

UNIVERSAL-DREHMASCHINE PREMIUM CU 400 SPITZENWEITE 1000MM

- Drehmaschinengenauigkeit nach DIN

Sonderzubehör:

- Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen
- Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig, 25 x 25 mm
- Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-teilig
- Maschinenschuh Ø 160 mm, 8 Stk.

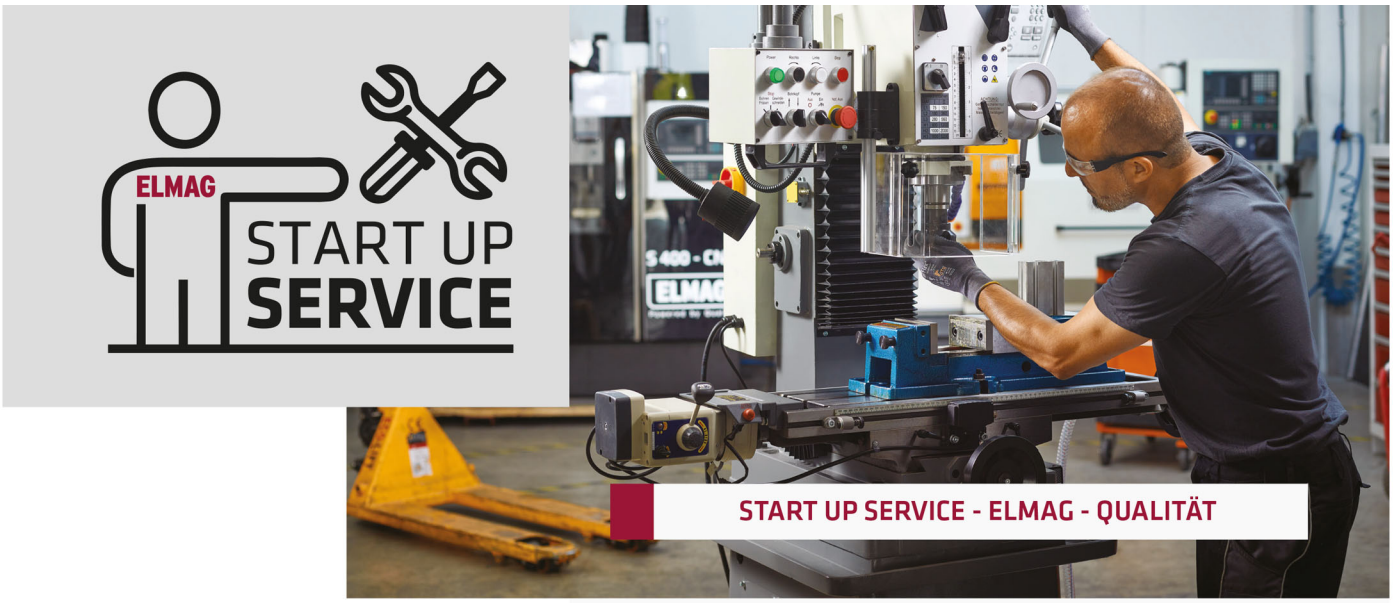
auf Anfrage:
- Mitlauflünette
- Stehlünette
- Stehlünette mit Kugellagerführung
- Planscheibe
- 4-Backen Planscheibenfutter

TECHNISCHE DATEN	
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	200 mm
Drehdurchmesser über Bett	400 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	235 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke	550 mm
Maschinenbettbreite	320 mm
Querschlittenweg	235 mm
Oberschlittenweg	110 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	25x25 mm
Drehfutteraufnahme	DIN 55027 Nr. 6
Spindelaufnahme (Drehspindel)	MK 6 mm
Spindelbohrung	52 mm
Drehzahl	50 - 2240 UpM
Drehzahlstufen	12
Längsvorschübe	(80) 0,0015 - 0,6 mm/U

UNIVERSAL-DREHMASCHINE PREMIUM CU 400 SPITZENWEITE 1000MM

Quervorschübe	(80) 0,0075 - 0,3 mm/U
Gewindemaß metrisch	(40) 0,25 - 7,5 mm
metrische Modulgewinde	(40) 0,0625 - 1,875 mm
Zollgewinde, Gänge G	(40) 120 - 4 G/'
Zoll Modulgewinde, Gänge G	(40) 480 - 16 G/'
Pinolenaufnahme	MK 4
Pinolendurchmesser	50 mm
Pinolenweg	100 mm
Motorleistung	4000 W
Netzanschluss	400/50 V/Hz
Länge (gesamt)	2350 mm
Höhe (gesamt)	1330 mm
Gewicht	1590 kg

UNIVERSAL-DREHMASCHINE PREMIUM CU 400 SPITZENWEITE 1000MM



ELMAG® - Start-up Service

Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

Kompetente Ausführung garantiert





