ELMAG
Powered by Quality

UNIVERSAL-DREHMASCHINE SUPERTURN 300/90 VARIO



Artikelnummer: **88110**
EAN Code: **9004853881107**





TECHNISCHE FAKTEN

PRODUKT HIGHLIGHTS

Kompakte Drehmaschine mit Drehzahlregelung, 450 Watt

Die SUPERTURN 300/90 Vario ist eine kompakte Leitspindel-Drehmaschine für kleine Drehaufgaben. Sie wird für das 'schmale Budget' zu einem guten Preis-/Leistungsverhältnis angeboten und ist ideal für Modell-, Lehr- und Hobbywerkstätten.
Mit einer stufenlos einstellbaren Drehzahlregelung und einer digitalen Drehzahlregelung und einer digitalen Drehzahlanzeige ermöglicht die SUPERTURN 300/90 Vario stets eine exakte Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf den Werkstoff und auf den Drehdurchmesser. Die maximale Drehgröße über dem Schlitten beträgt Ø 120 x 300 mm. Die SUPERTURN 300/90 Vario ist für das Drehen und Gewindeschneiden zwischen Spitzen, mit Drei- oder Vierbackenfutter, mit Drehflansch oder Planscheibe geeignet. Dank einer Spindelbohrung von Ø 20 mm ist auch die Verarbeitung von langem, dünnen Stangen- oder Rohrmaterial möglich. Die SUPERTURN 300/90 Vario ist mit einem 100 mm Dreibacken-
Drehfutter, festen Körnerspitzen und einem Vierfach-Stahlhalter ausgestattet. Eine Planscheibe für Drehdurchmesser bis 170 mm, eine mitlaufende Körnerspitze, ein Schnellwechsel-Stahlhalter, Lünetten und weiteres hochwertiges

UNIVERSAL-DREHMASCHINE SUPERTURN 300/90 VARIO

Drehzubehör sind optional erhältlich.

Serienausstattung

- Digitale Drehzahlanzeige
- Dreibacken-Drehfutter ø 100 mm, zentr.
- Körnerspitze MK 3
- Körnerspitze MK 2
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE

Sonderzubehör

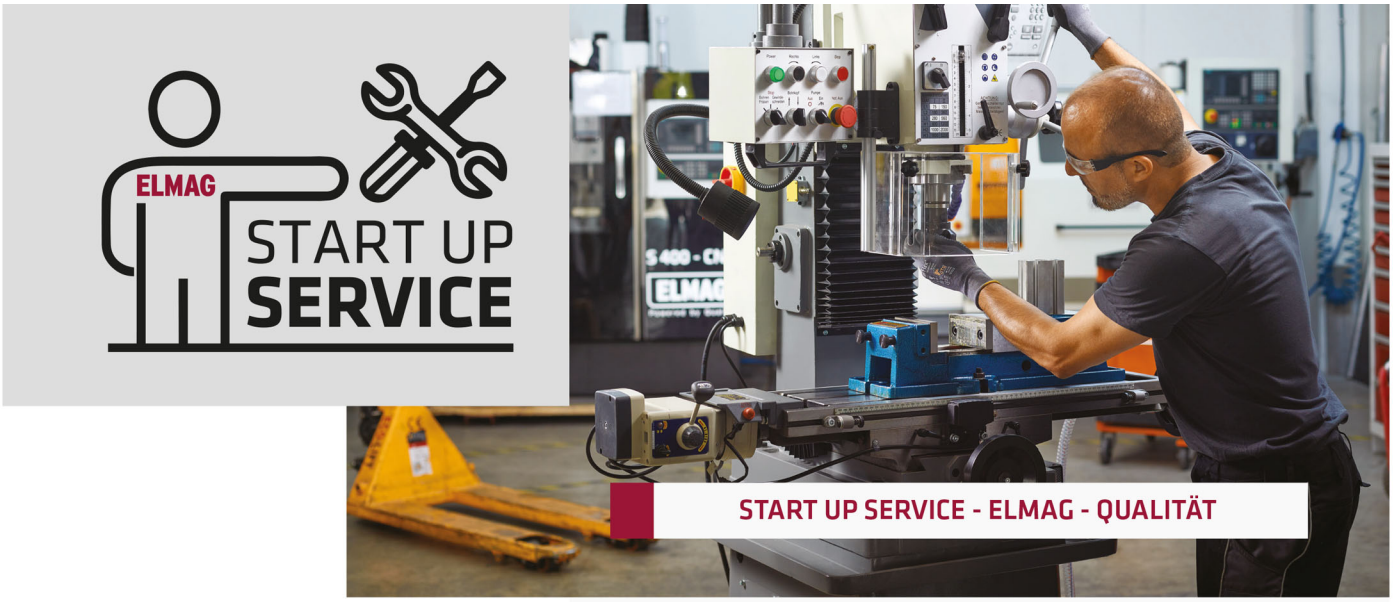
- Vierbacken-Drehfutter Ø 100 mm, einzelspannend
- Flansch Ø 100 mm für SUPERTURN 300/90 Vario
- Planscheibe Ø 170 mm für SUPERTURN 300/90 Vario
- Mitlaufende Körnerspitze MK 2
- Stehlünette für SUPERTURN 300/90 Vario
- Mitlauflünette für SUPERTURN 300/90 Vario
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MAa, 5-teilig
- Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm
- Untergestell SUPERTURN 300/90 Vario

TECHNISCHE DATEN	
Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Drehdurchmesser über Bett	180 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	120 mm
Maschinenbettbreite	100 mm
Querschlittenweg	75 mm
Oberschlittenweg	50 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	10x10 mm
Spindelaufnahme (Drehspindel)	MK 3 mm

UNIVERSAL-DREHMASCHINE SUPERTURN 300/90 VARIO

Spindelbohrung	20 mm
Drehzahlbereich 1, stufenlos	50 - 1250 UpM
Drehzahlbereich 2, stufenlos	100 - 2500 UpM
Längsvorschübe	0,08 - 0,16 mm/U
Gewindemaß metrisch	0,5 - 3 mm
Zollgewinde, Gänge G	10 - 44 G/'
Pinolenaufnahme	MK 2
Pinolendurchmesser	22 mm
Pinolenweg	60 mm
Netzanschluss	230/50 V/Hz
Länge (gesamt)	740 mm
Breite (gesamt)	390 mm
Höhe (gesamt)	370 mm
Gewicht	60 kg

UNIVERSAL-DREHMASCHINE SUPERTURN 300/90 VARIO



ELMAG® - Start-up Service

Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

Kompetente Ausführung garantiert





