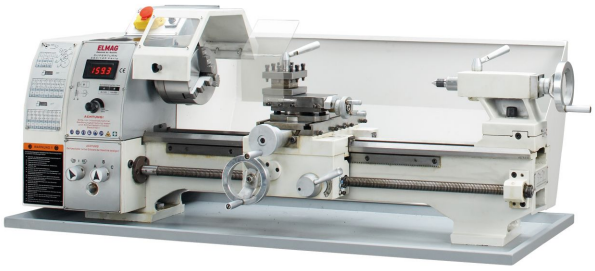
UNIVERSAL-DREHMASCHINE SUPERTURN 550/125 VARIO

Artikelnummer: **88111**
EAN Code: **9004853881114**







TECHNISCHE FAKTEN

PRODUKT HIGHLIGHTS

Bearbeitungszentrum, 750 / 500 Watt

Die Superturn 550/125 Vario mit MFB 16 Vario bietet moderne Dreh-, Fräs- und Bohrtechnik für die zentrale Bearbeitung kleiner bis mittel-großer Werkstücke - ein praktisches Multitalent für Mechaniker und Modellbauer, Berufsschulen und Lehrwerkstätten. Die Grundkomponente SUPERTURN 550/125 Vario ist eine Leitspindel-Drehmaschine mit einer stufenlos einstellbaren Drehzahlregelung und einer digitalen Drehzahlanzeige. Die maximale Drehgröße über dem Schlitten beträgt Ø 145 x 550 mm, der Spindelbohrungsdurchmesser 26 mm. Die SUPERTURN 550/125 Vario ist auch als Solomodell erhältlich und in einer zweiten Ausbaustufe mit der Fräs- und Bohreinheit MFB 16 Vario ergänzbar.
Bei direktem Aufbau der MFB 16 Vario steht in der Vertikalachse eine Bohrleistung in Stahl bis Ø 16 mm zur Verfügung. Gutes Handling bieten eine stufenlose Drehzahlregelung und eine digitale Bohrtiefenanzeige. Für erweiterte Fräsfunktionen ist ein Koordinatentisch erforderlich. Beide Maschinenkomponenten sind gut für einen raschen Plug&Play-Start ausgestattet. Für den weiteren Ausbau zu einem multi-funktionellen Bearbeitungszentrum ist hochwertiges Sonderzubehör erhältlich.

UNIVERSAL-DREHMASCHINE SUPERTURN 550/125 VARIO

Serienausstattung

- Digitale Drehzahlanzeige
- Dreibacken-Drehfutter ø 125 mm, zentr.
- Körnerspitze MK 4
- Körnerspitze MK 2
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsendschalter
- Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE

Sonderzubehör

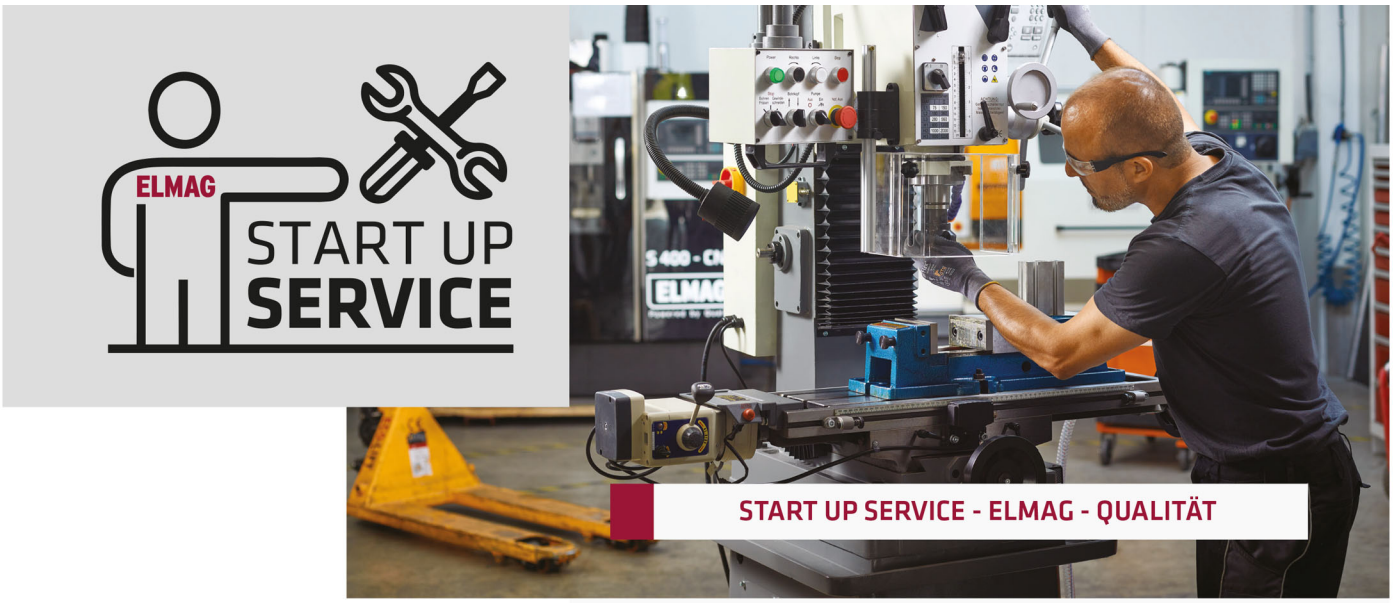
- Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm, einzelspannend
- Flansch Ø 125 mm für SUPERTURN 550/125 Vario
- Planscheibe Ø 240 mm für SUPERTURN 550/125 Vario
- Mitlaufende Körnerspitze MK 2
- Mitlauflünette für SUPERTURN 550/125 Vario
- Stehlünette für SUPERTURN 550/125 Vario
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA, 5-teilig
- Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 5-teilig
- Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 11-teilig
- Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm
- Drehmeißel-Satz „Camlock“ 12 x 12 mm, 7-teilig
- Untergestell SUPERTURN 550/125 Vario

TECHNISCHE DATEN	
Spitzenweite	550 mm
Spitzenhöhe	125 mm
Drehdurchmesser über Bett	250 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	145 mm
Maschinenbettbreite	135 mm
Querschlittenweg	115 mm
Oberschlittenweg	50 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	12x12 mm

UNIVERSAL-DREHMASCHINE SUPERTURN 550/125 VARIO

Spindelaufnahme (Drehspindel)	MK 4
Spindelbohrung	26 mm
Drehzahlbereich 1, stufenlos (Superturn)	50 - 1000 UpM
Drehzahlbereich 2, stufenlos (Superturn)	100 - 2000 UpM
Längsvorschübe	0,07 - 0,20 mm/U
Gewindemaß metrisch	0,4 - 3,5 mm
Zollgewinde, Gänge G	8 - 56 G/'
Pinolenaufnahme	MK 2
Pinolendurchmesser	30 mm
Pinolenweg	70 mm
Motorleistung (Superturn)	750 W
Netzanschluss (Superturn)	230/50 V/Hz
Länge	1250 mm
Höhe	500 mm
Gewicht (Superturn)	120 kg

UNIVERSAL-DREHMASCHINE SUPERTURN 550/125 VARIO



ELMAG® - Start-up Service

Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

Kompetente Ausführung garantiert





