UNIVERSAL DREH- UND FRÄSKOMBINATION SUPERTURN 550/125 VARIO









bestehend aus:
1 Stk.Universal-Drehmaschine
Art. Nr. 88111
1 Stk.Fräs- und Bohreinheit
MFB 16 Vario
Art. Nr. 88115

Artikelnummer: **88113**
EAN Code: **9004853881138**

TECHNISCHE FAKTEN

PRODUKT HIGHLIGHTS

Superturn + MFB 16 Vario - Set

- Universal Drehmaschine SUPERTURN 550/125 Vario
- Fräs- und Bohreinheit MFB 16 Vario

Serienausstattung

- Digitale Drehzahlanzeige
- Dreibacken-Drehfutter ø 125 mm, zentr.
- Körnerspitze MK 4
- Körnerspitze MK 2
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsendschalter
- Spänewanne / Spritzwand

- Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE
- Schnellspannbohrfutter B 16 / 1 - 16mm
- Kegeldorn MK 2 / B 16 mit IG M10
- Anzugsspindel M10

Sonderzubehör

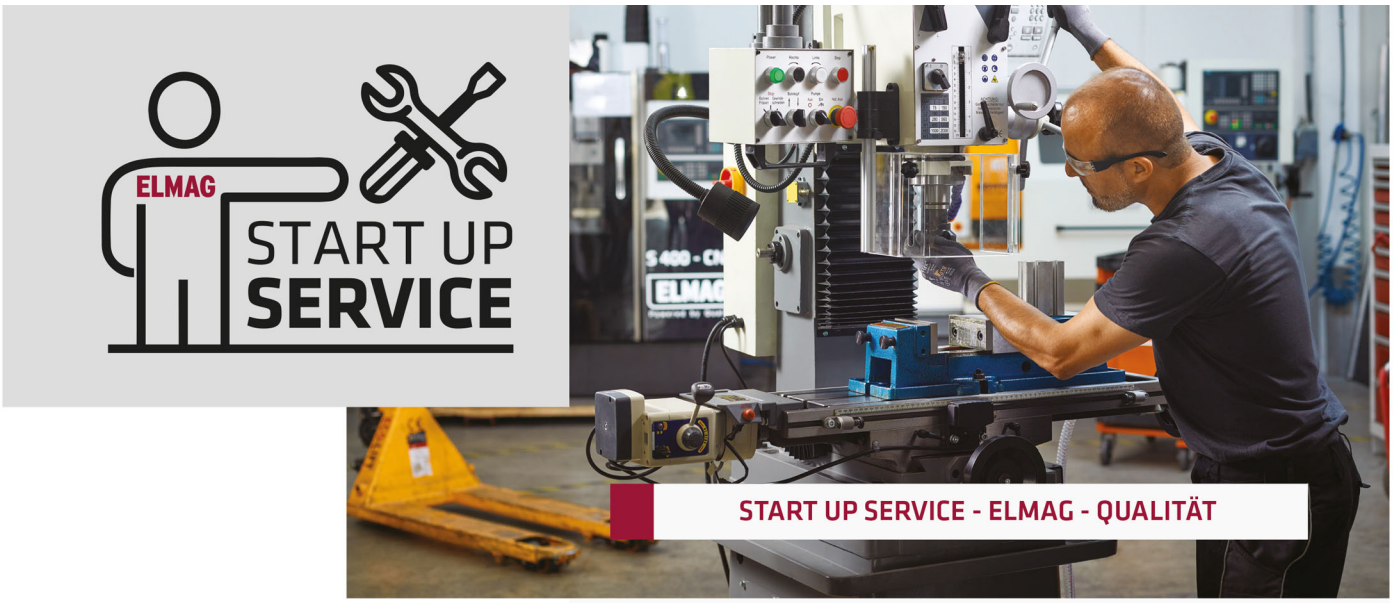
- Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm, einzelspannend
- Flansch Ø 125 mm für SUPERTURN 550/125 Vario
- Planscheibe Ø 240 mm für SUPERTURN 550/125 Vario
- Mitlaufende Körnerspitze MK 2
- Mitlauflünette für SUPERTURN 550/125 Vario
- Stehlünette für SUPERTURN 550/125 Vario
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA, 5-teilig
- Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 5-teilig
- Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 11-teilig
- Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm
- Drehmeißel-Satz „Camlock“ 12 x 12 mm, 7-teilig
- Untergestell SUPERTURN 550/125 Vario
- Koordinatentisch-Grundplatte zu MFB 16 Vario
- Fräsersatz TITAN, 20-teilig, Ø 3 - 20 mm
- Schraubstock 3' / 75 mm für SUPERTURN 550/125 Vario
- Spannzangen-Set MK 2 (ER 25), 10-teilig, 2 - 16 mm

TECHNISCHE DATEN	
Spitzenweite	550 mm
Spitzenhöhe	125 mm
Drehdurchmesser über Bett	250 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	145 mm
Maschinenbettbreite	135 mm
Querschlittenweg	115 mm
Oberschlittenweg	50 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	12x12 mm
Spindelaufnahme (Drehspindel)	MK 4
Spindelbohrung	26 mm

UNIVERSAL DREH- UND FRÄSKOMBINATION SUPERTURN 550/125 VARIO

Drehzahlbereich 1, stufenlos (Superturn)	50 - 1000 UpM
Drehzahlbereich 2, stufenlos (Superturn)	100 - 2000 UpM
Längsvorschübe	0,07 - 0,20 mm/U
Gewindemaß metrisch	0,4 - 3,5 mm
Zollgewinde, Gänge G	8 - 56 G/'
Pinolenaufnahme	MK 2
Pinolendurchmesser	30 mm
Pinolenweg	70 mm
Motorleistung (Superturn)	750 W
Netzanschluss (Superturn)	230/50 V/Hz
Länge	1250 mm
Höhe	500 mm
Gewicht (Superturn)	120 kg
Bohrleistung in Stahl	16 mm
Fräsleistung Planfräser	50 mm
Fräsleistung Schaftfräser	16 mm
Spindelaufnahme (Frässpindel)	MK 2
Spindelausladung	169 mm
Pinolenhub	50 mm
Fräskopfhub	210 mm
Fräskopf Schwenkbereich	± 90 °
Drehzahlbereich 1, stufenlos (MFB)	50 - 1125 UpM
Drehzahlbereich 2, stufenlos (MFB)	100 - 2250 UpM
Motorleistung (MFB)	500 W
Netzanschluss (MFB)	230/50 V/Hz
Höhe ab Maschinenbett	790 mm

UNIVERSAL DREH- UND FRÄSKOMBINATION SUPERTURN 550/125 VARIO



ELMAG® - Start-up Service

Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

Kompetente Ausführung garantiert





