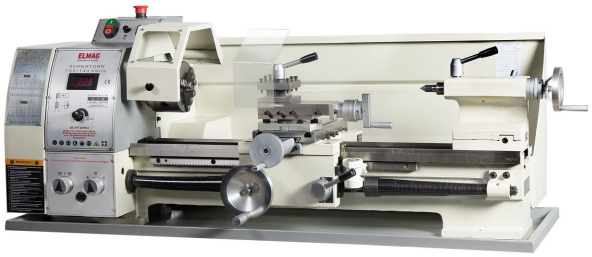
UNIVERSAL-DREHMASCHINE SUPERTURN 700/140 VARIO

Artikelnummer: **88112**
EAN Code: **9004853881121**









TECHNISCHE FAKTEN

PRODUKT HIGHLIGHTS

Bearbeitungszentrum, 1.000 / 600 Watt

In der SUPERTURN 700/140 Vario mit MFB 20 Vario ist moderne Dreh-, Fräs- und Bohrtechnik zu einem Bearbeitungszentrum vereinigt. Die Maschinenkombination ermöglicht eine wirtschaftlich günstige, zentrale Bearbeitung von Maschinen- und Stahlbauteilen von kleinen bis mittel-großen Werkstücken geeignet. Beide Maschinenkomponenten überzeugen durch einfaches Handling, stufenlose Drehzahlregelungen mit Digitalanzeige und Rechts-/Linkslaufschaltung.
Die SUPERTRN 700/140 Vario wird durch einen kräftigen 1.000 Watt-Motor angetrieben und bietet eine maximale Drehgröße über dem Schlitten von Ø 165 x 700 mm. Der Spindelbohrungsdurchmesser beträgt 26 mm. Die Maschine ist auch als Solomodell erhältlich und später mit der Fräs- und Bohreinheit MFB 20 Vario ergänzbar. Die 600 Watt starke MFB 20 Vario ermöglicht, unterstützt durch eine digitale Bohrtiefenanzeige, Bohrungen in Stahl bis Ø 20 mm und Gewindebohrungen bis M 14. Für erweiterte Fräsfunktionen ist ein Koordinatentisch erforderlich. Dieser wird, neben weiterem hochwertigem Spezialzubehör für den Ausbau des Bearbeitungszentrums, optional angeboten.

UNIVERSAL-DREHMASCHINE SUPERTURN 700/140 VARIO

Serienausstattung

- Digitale Drehzahlanzeige
- Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentr.
- Körnerspitze MK 4
- Körnerspitze MK 2
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE

Sonderzubehör

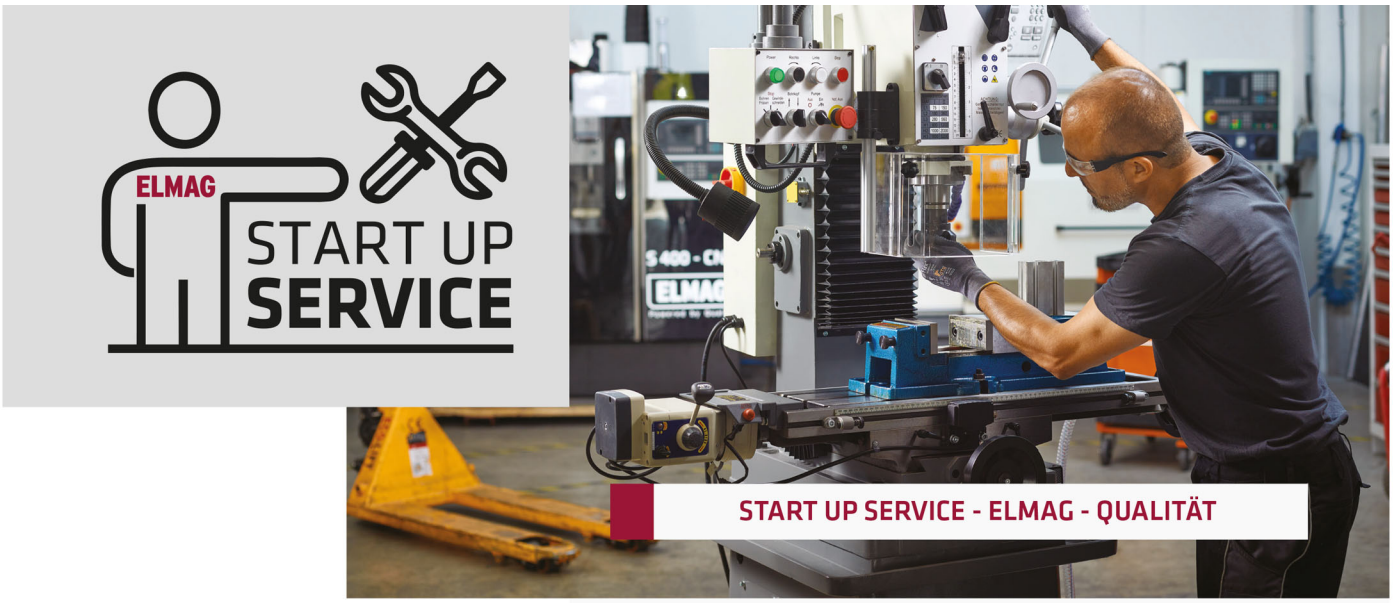
- Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm, einzelspannend
- Flansch Ø 125 mm für SUPERTURN 700/140 Vario
- Planscheibe Ø 240 mm für SUPERTURN 700/140 Vario
- Mitlaufende Körnerspitze MK 2
- Mitlauflünette für SUPERTURN 700/140 Vario
- Stehlünette für SUPERTURN 700/140 Vario
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA, 5-teilig
- Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 5-teilig
- Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 11-teilig
- Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm
- Drehmeißel-Satz „Camlock“ 12 x 12 mm, 7-teilig
- Untergestell SUPERTURN 700/140 Vario

TECHNISCHE DATEN	
Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Drehdurchmesser über Bett	280 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	165 mm
Maschinenbettbreite	180 mm
Querschlittenweg	140 mm
Oberschlittenweg	70 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	12x12 mm

UNIVERSAL-DREHMASCHINE SUPERTURN 700/140 VARIO

Spindelaufnahme (Drehspindel)	MK 4
Spindelbohrung	26 mm
Drehzahlbereich 1, stufenlos (Superturn)	50 - 1250 UpM
Drehzahlbereich 2, stufenlos (Superturn)	100 - 2500 UpM
Längsvorschübe	0,07 - 0,20 mm/U
Gewindemaß metrisch	0,4 - 3,5 mm
Zollgewinde, Gänge G	8 - 56 G/'
Pinolenaufnahme	MK 2
Pinolendurchmesser	30 mm
Pinolenweg	80 mm
Motorleistung (Superturn)	1000 W
Netzanschluss (Superturn)	230/50 V/Hz
Länge	1400 mm
Höhe	600 mm
Gewicht (Superturn)	190 kg

UNIVERSAL-DREHMASCHINE SUPERTURN 700/140 VARIO



ELMAG® - Start-up Service

Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

Kompetente Ausführung garantiert





