ELMAG
Powered by Quality

UNIVERSAL-DREHMASCHINE PROFI 914/150 N









inkl. RÖHM-Drehfutter
inkl. Schnellwechsel-Stahlhalter 'Set', System Multifix
Betriebsbereit: inkl. Ölfüllung, entkonserviert (entfettet), komplett montiert und Probelauf durchgeführt

Artikelnummer: **88004**
EAN Code: **9004853880049**

Jetzt kurze Zeit kostenlos inklusive:

88941 | RÖHM-Dreibacken Drehfutter

TECHNISCHE FAKTEN

PRODUKT HIGHLIGHTS

Leichte Leit- und Zugspindeldrehmaschine, 1.100 Watt

Das Modell PROFI 914/150 verfügt über alle Kennzeichen einer modernen Universaldrehmaschine: Gute Drehzahl- und Vorschubauswahl, Längs- und Quervorschub, Vorschubumkehr, kräftige Zugspindel für hohe Schnittleistung und Feinbearbeitung, präzise Leitspindel für Gewindebearbeitung , Drehspindel-Schaltwelle für Rechts- oder Linkslauf und eine leicht erlernbare, sichere Bedienung.

Mit einer maximalen Drehgröße über Schlitten von Ø 178 x 914 mm und einer Spindelbohrung von Ø 38 mm erfüllt die PROFI 914/150 weitgehend den Bedarf von Auto- und Karosseriewerkstätten, Leichtmaschinenbau- und Installationsbetrieben. Die Maschine ist mit einer Spindelsicherung gegen gleichzeitiges Einschalten der Leit- und Zugspindel ausgestattet - ein Beitrag für sicheres Drehen in Lehrwerkstätten und Berufsschulen.

Die PROFI 914/150 wird durch einen kräftigen 1.100 Watt-Motor angetrieben. Neun Drehzahl- und 16 Vorschubstufen bieten eine gute Auswahl für die richtige Schnittgeschwindigkeit. Leicht verständliche Tabellen am Spindelkopf für 36

metrische und 20 Zollgewinde, gute Schaltbarkeit des im Ölbad laufenden Spindel- und des Vorschubgetriebes und ein präziser Werkzeugschlitten erleichtern das Leben des Zerspanungstechnikers.

Das Modell PROFI 914/150 wird mit einem Werkzeugschrank-Untergestell und einer umfassenden Serienausstattung zu einem sehr guten Preis-/Leistungsverhältnis angeboten, Ölfüllung und Probelauf inbegriffen. Eine digitale Positionsanzeige von SINO für optimale Positionskontrolle, ein Kühlmittelsystem und weiteres Spezialzubehör wie z.B. RÖHM-Drehfutter werden optional angeboten.

Serienausstattung

- RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm
- Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm
- Aufspannscheibe Ø 260 mm
- 2 Zentrierspitzen feststehend
- Mitlaufende Körnerspitze MK 3
- Mitlauflünette
- Stehlünette
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA
- Gewindeuhr und Wechselrädersatz
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

Sonderzubehör

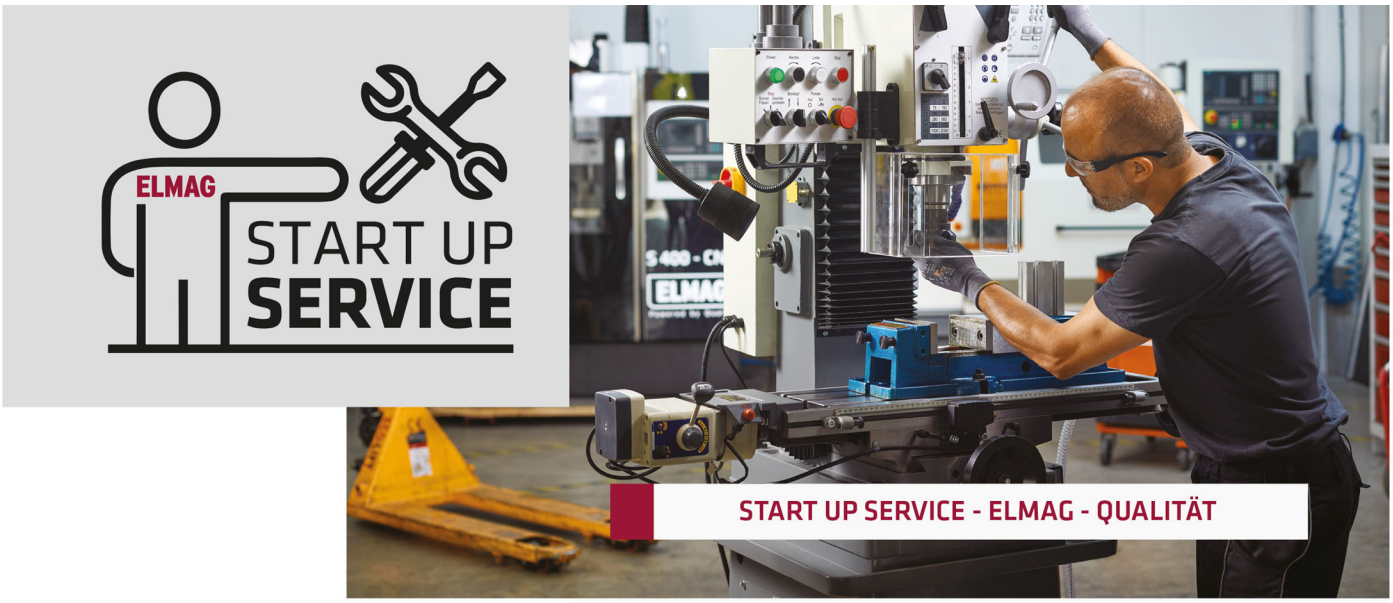
- Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm
- Drehmeißel-Satz „Camlock“ 16 x 16 mm, 7-teilig
- Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm
- Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm

TECHNISCHE DATEN	
Spitzenweite	914 mm
Spitzenhöhe	150 mm
Drehdurchmesser über Bett	300 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	178 mm

UNIVERSAL-DREHMASCHINE PROFI 914/150 N

Drehdurchmesser ohne Brücke	430 mm
Maschinenbettbreite	180 mm
Brückenlänge	225 mm
Querschlittenweg	175 mm
Oberschlittenweg	95 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	16x16 mm
Drehfutteraufnahme	D1 - 4
Spindelaufnahme (Drehspindel)	MK 5 mm
Spindelbohrung	38 mm
Drehzahl	65 - 1810 UpM
Drehzahlstufen	18
Längsvorschübe	(16) 0,078-1,044 mm/U
Quervorschübe	(16) 0,018 - 0,236 mm/U
Gewindemaß metrisch	(36) 0,45 - 10 mm
Zollgewinde, Gänge G	(20) 2 1/4 - 40 G/'
Leitspindelsteigung	3 mm
Leitspindeldurchmesser	22 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Pinolendurchmesser	32 mm
Pinolenweg	100 mm
Motorleistung	1100 W
Netzanschluss	400/50 V/Hz
Länge (gesamt)	1700 mm
Höhe (gesamt)	1270 mm
Gewicht	420 kg

UNIVERSAL-DREHMASCHINE PROFI 914/150 N



ELMAG® - Start-up Service

Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

Kompetente Ausführung garantiert





