UNIVERSAL-DREHMASCHINE PROFI 1000/165 INKL. 3-ACHS-POSITIONSANZEIGE







inkl. RÖHM-Drehfutter
inkl. Schnellwechsel-Stahlhalter 'Set', System Multifix
mit elektromagnetischer Motorbremse
Betriebsbereit: inkl. Ölfüllung, entkonserviert (entfettet), komplett montiert und Probelauf durchgeführt

Artikelnummer: **88151**
EAN Code: **9004853881510**

Jetzt kurze Zeit kostenlos inklusive:

88941 | RÖHM-Dreibacken Drehfutter

TECHNISCHE FAKTEN

PRODUKT HIGHLIGHTS

Produktbeschreibung

Die PROFI 1000/165 ist eine bewährte, von Zerspannungstechnikern, Maschinenschlossern und Mechanikern geschätzte Universaldreh Maschine für den kleinen bis mittleren Bedarf. Sie bietet eine Drehgröße über Schlitten von Ø 198 x 1.000 mm, einen Drehdurchmesser bis 330 mm und eine Spindelbohrung Ø 38 mm. Dank einer Drehspindel-Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten und eines integrierten Kühlmittelsystems ist die PROFI 1000/165 gut für die flexible Einzelteil- und Kleinserienproduktion einsetzbar. Für hohe Prozess- und Arbeitssicherheit sorgen eine Spindelsicherung gegen gleichzeitigen Einsatz der Leit- und Zugspindel, ein Positionsanschlag gegen Drehfutterkollision, ein Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter, ein Nullspannungsauslöser und ein Not-Aus-Taster.

Die PROFI 1000/165 ist 1.500 Watt stark motorisiert, verfügt über acht Drehzahlstufen von 70 bis 2.000 UpM und 20 Längs- und Quervorschübe - genug Kapazität für langsames Rändeln, Grobschlichten und für hohe Präzision beim Feinschlichten oder bei der Bearbeitung von Nichteisenmetallen. Bis zu 63 Vorschübe für metrische oder Zoll-Gewinde sind mit wenigen Handgriffen einstellbar. Die Maschine ist sehr gut für einen raschen Plug&Play-Start ausgestattet.

UNIVERSAL-DREHMASCHINE PROFI 1000/165 INKL. 3-ACHS-POSITIONSANZEIGE

Besonders zeitsparend - ideal für den professionellen Dauereinsatz - wirken sich ein Schnellwechsel-Stahlhalter-Set für raschen Werkzeugwechsel und eine digitale Positionsanzeige aus.

Serienausstattung

- RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm
- Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm
- Aufspannscheibe Ø 300 mm
- 2 Zentrierspitzen feststehend
- Mitlaufende Körnerspitze MK 3
- Mitlauflünette
- Stehlünette
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME
- Gewindeuhr und Wechselrädersatz
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

Sonderzubehör

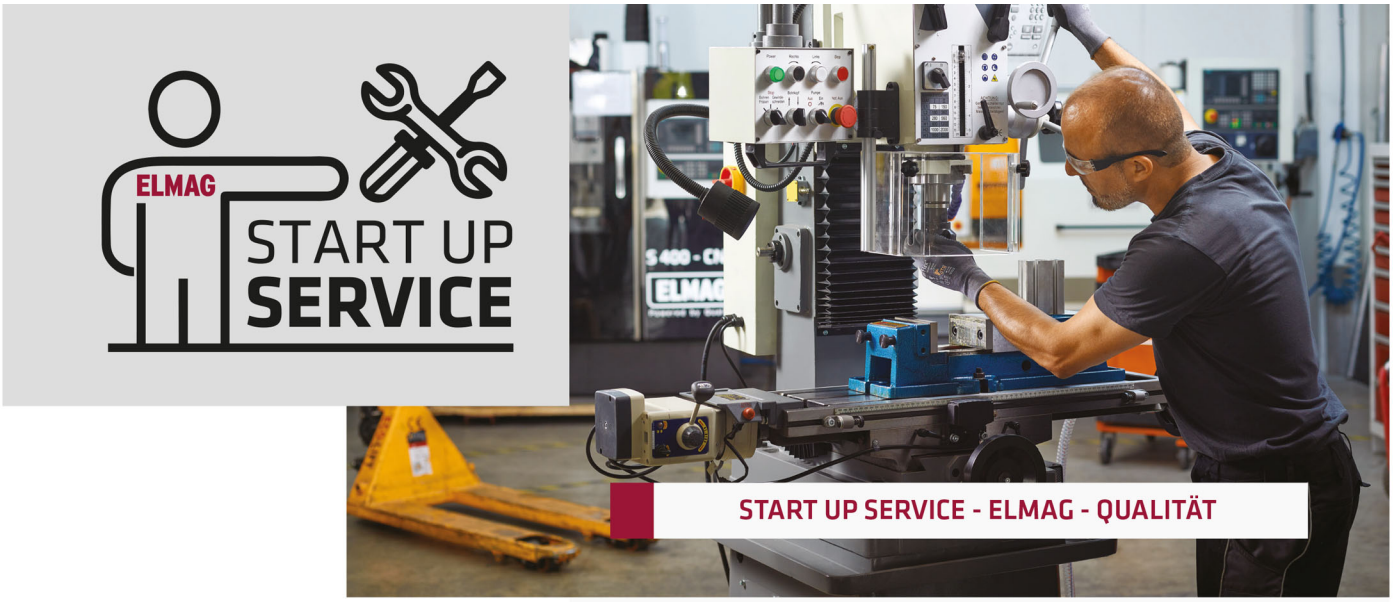
- Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm
- Drehmeißel-Satz „Camlock“ 16 x 16 mm, 7-teilig
- Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm
- Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm

TECHNISCHE DATEN	
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	165 mm
Drehdurchmesser über Bett	330 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	198 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke	476 mm
Maschinenbettbreite	187 mm
Brückenlänge	115 mm
Querschlittenweg	175 mm

UNIVERSAL-DREHMASCHINE PROFI 1000/165 INKL. 3-ACHS-POSITIONSANZEIGE

Oberschlittenweg	73 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	16x16 mm
Drehfutteraufnahme	D1 - 4
Spindelaufnahme (Drehspindel)	MK 5 mm
Spindelbohrung	38 mm
Drehzahl	70 - 2000 UpM
Drehzahlstufen	8
Längsvorschübe	(20) 0,067 - 1,109 mm/U
Quervorschübe	(20) 0,018 - 0,275 mm/U
Gewindemaß metrisch	(27) 0,45 -10 mm
Zollgewinde, Gänge G	(36) 3,5 - 80 G/'
Leitspindelsteigung	3 mm
Leitspindeldurchmesser	22 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Pinolendurchmesser	32 mm
Pinolenweg	75 mm
Motorleistung	1500 W
Netzanschluss	400/50 V/Hz
Länge (gesamt)	1840 mm
Höhe (gesamt)	1260 mm
Gewicht	495 kg

UNIVERSAL-DREHMASCHINE PROFI 1000/165 INKL. 3-ACHS-POSITIONSANZEIGE



ELMAG® - Start-up Service

Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

Kompetente Ausführung garantiert





