# UNIVERSAL-DREHMASCHINE PROFI 1000/180 HD INKL. 3-ACHS-POSITIONSANZEIGE



inkl. RÖHM-Drehfutter
inkl. Schnellwechsel-Stahlhalter 'Set', System Multifix
Betriebsbereit: inkl. Ölfüllung, entkonserviert (entfettet), komplett montiert und Probelauf durchgeführt

Artikelnummer: **88170**
EAN Code: **9004853881701**

**Jetzt kurze Zeit kostenlos inklusive:**

88941 | RÖHM-Dreibacken Drehfutter



## TECHNISCHE FAKTEN

## PRODUKT HIGHLIGHTS

### Produktbeschreibung

Das Modell PROFI 1000/180 HD ist eine robuste, mittelschwere Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit schwerem, Schwingungsdämpfendem Graugusssockel und Maschinenbett.
Die dank Präzisionslagerung und 1.200 kg Gewicht besonders laufruhige Maschine ist für den anspruchsvollen Dauerbetrieb konzipiert. Sie ermöglicht eine Drehgrößenfertigung über Schlitten bis Ø 210 x 1.000 mm. Der maximale Drehdurchmesser beträgt 360 mm. Nach Ausbau der Maschinebrücke ist die Fertigung von Werkstücken bis Ø 508 mm möglich. Ideal auch der extra große Spindelbohrungsdurchmesser von 40 mm.

Die PROFI 1000/180 HD wird durch einen 2.400 Watt-Motor angetrieben, bietet 12 Drehzahl- und 42 Vorschubstufen sowie 128 Gewindesteigungen. Eine mechanische Spindelbremse sorgt für raschen Spindelstopp und trägt zu guten Leistungszahlen bei. Der Tank und die Pumpe eines Kühlmittelsystems sind im Maschinensockel integriert.
Optimale Sicherheit bieten ein Positionsanschlag gegen Drehfutterkollision, ein Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter, ein Überlastschutz der Vorschübe, ein Nullspannungsauslöser als Schutz vor selbsttätigem

# UNIVERSAL-DREHMASCHINE PROFI 1000/180 HD INKL. 3-ACHS-POSITIONSANZEIGE

Wiederanlauf nach Stromausfall und ein Not-Aus-Taster. Für höchste Präzision und einen effizienten Serieneinsatz der Maschine werden eine digitale Positionsanzeige und die Verwendung eines Schnellwechsel-Stahlhalter-Sets empfohlen. Beides ist optional erhältlich.

## Serienausstattung

- RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm
- Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm
- Aufspannscheibe Ø 320 mm
- 2 Zentrierspitzen feststehend
- Mitlaufende Körnerspitze MK 3
- Mitlauflünette
- Stehlünette
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME
- Gewindeuhr und Wechselrädersatz
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

## Sonderzubehör

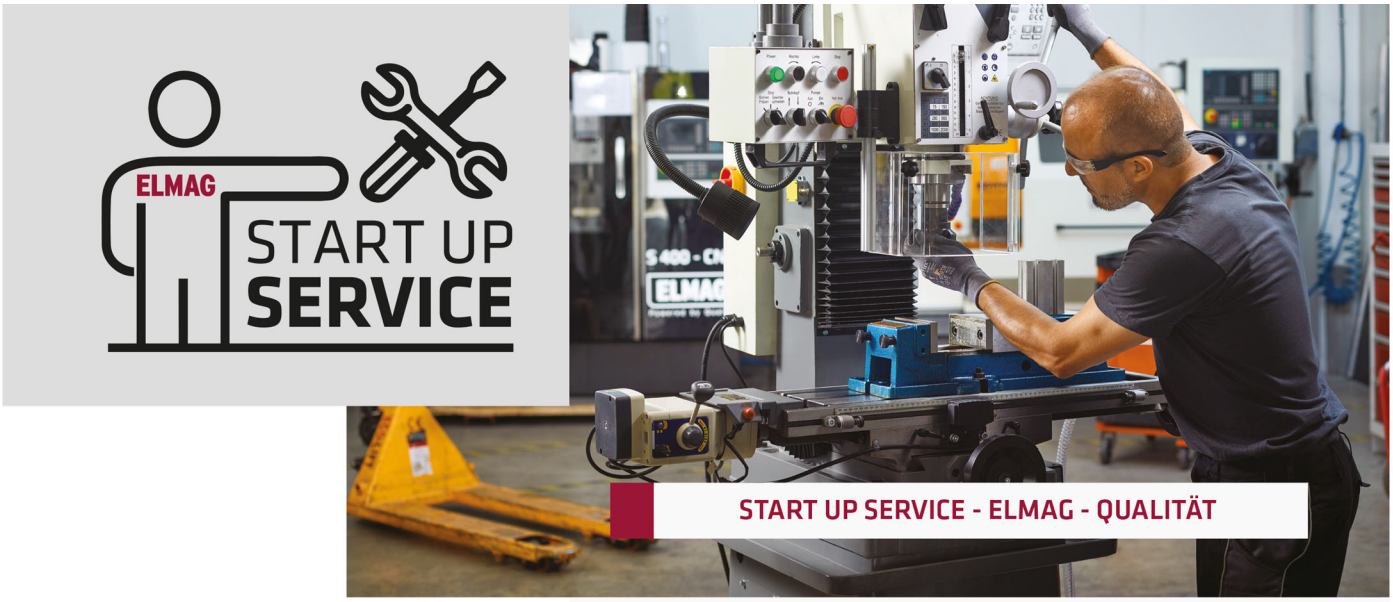
- Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm
- Drehmeißel-Satz „Camlock“ 16 x 16 mm, 7-teilig
- Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm
- Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm

| TECHNISCHE DATEN | |
|---|---|
| Spitzenweite | 1000 mm |
| Spitzenhöhe | 180 mm |
| Drehdurchmesser über Bett | 360 mm |
| Drehdurchmesser über Schlitten | 210 mm |
| Drehdurchmesser ohne Brücke | 508 mm |
| Brückenlänge | 235 mm |
| Querschlittenweg | 170 mm |

# UNIVERSAL-DREHMASCHINE PROFI 1000/180 HD INKL. 3-ACHS-POSITIONSANZEIGE

| | |
|---|---|
| Oberschlittenweg | 100 mm |
| Drehmeißelquerschnitt, max. | 16x16 mm |
| Drehfutteraufnahme | D1 - 4 |
| Spindelaufnahme (Drehspindel) | MK 5 mm |
| Spindelbohrung | 40 mm |
| Drehzahl | 40 - 1800 UpM |
| Drehzahlstufen | 12 |
| Längsvorschübe | (42) 0,043 - 0,653 mm/U |
| Quervorschübe | (42) 0,024 - 0,359 mm/U |
| Gewindemaß metrisch | (37) 0,4 - 7 mm |
| metrische Modulgewinde | (23) 0,45 - 7,5 mm |
| Zollgewinde, Gänge G | (28) 4 - 56 G/' |
| Zoll Modulgewinde, Gänge G | (40) 4 - 112 G/' |
| Leitspindelsteigung | 4 mm |
| Leitspindeldurchmesser | 22 mm |
| Pinolenaufnahme | MK 3 |
| Pinolendurchmesser | 45 mm |
| Pinolenweg | 120 mm |
| Motorleistung | 2400 W |
| Kühlmittelpumpe | 40 W |
| Netzanschluss | 400/50 V/Hz |
| Länge (gesamt) | 1900 mm |
| Höhe (gesamt) | 1170 mm |
| Gewicht | 1200 kg |

# UNIVERSAL-DREHMASCHINE PROFI 1000/180 HD INKL. 3-ACHS-POSITIONSANZEIGE




## ELMAG® - Start-up Service

### Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

### Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

### MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

Kompetente Ausführung garantiert





