UNIVERSAL-DREHMASCHINE INDUSTRIE 1500/230 K

Symbolfoto



inkl. RÖHM-Drehfutter
inkl. 3-Achs-Positionsanzeige
inkl. Schnellwechsel-Stahlhalter 'Set', System Multifix
Betriebsbereit: inkl. Ölfüllung, entkonserviert (entfettet), komplett montiert und Probelauf durchgeführt

Artikelnummer: **88166**
EAN Code: **9004853881664**

Jetzt kurze Zeit kostenlos inklusive:

88946 | RÖHM-Dreibacken Drehfutter



TECHNISCHE FAKTEN

PRODUKT HIGHLIGHTS

Schwere Leit- und Zugspindeldrehmaschine, 4.000/5.500 Watt

Die INDUSTRIE 230 K-Modelle sind robust gebaute, hoch belastbare Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit schwerem Graugusssockel und Maschinenbett. Beide Modelle sind am Werkzeugschlitten mit einer einstellbaren Überlast-Rutschkupplung ausgestattet und bewältigen dank eines zweistufigen, 4.000 bzw. 5.500 Watt starken Antriebsaggregats auch größere Spantiefen.
Der maximale Drehdurchmesser über dem Maschinenbett beträgt 460 mm, bei demontierter Brücke ist eine Bearbeitung bis 630 mm möglich. Über Schlitten ergibt sich eine maximale Drehgröße von Ø 275 x 1.000 bzw. 1.500 mm. Eine Spindelbohrung mit Ø 52 mm ermöglicht die Bearbeitung von 1 1/2 Zoll-Stangenmaterial (48,3 mm).

Die 230 K-Modelle sind mit einer mechanischen Fußbremse für raschen Drehspindelstopp und mit einem Positionsanschlag gegen Drehfutterkollision ausgestattet. Eine getrennte Leitspindelschaltung (Schlossmutter) und Zugspindelkupplung am Werkzeugschlitten ist antriebsschonend und bringt Vorteile beim einfach gestalteten Handling.

UNIVERSAL-DREHMASCHINE INDUSTRIE 1500/230 K

Auffällig ist auch der sehr robuste Reitstock für die Aufnahme großer Andrück- und Zentrierkräfte.

Die Industrie 230 K-Modelle bieten 12 einfach einstellbare Drehzahlstufen von 40 bis 1.800 UpM, 170 Längs- und Quervorschübe und 150 Steigungen für Metrisch- und Zollgewinde.

Ideal für die Serienproduktion: Anlieferung mit einer digitalen Positionsanzeige und mit einem fünfteiligen Schnellwechsel-Stahlhalter-Set für effizienten Werkzeugwechsel.

Serienausstattung

- inklusive digitaler Positionsanzeige
- RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm
- Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm
- Aufspannscheibe Ø 350 mm
- 2 Zentrierspitzen feststehend
- Mitlaufende Körnerspitze MK 4
- Mitlauflünette
- Stehlünette
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MB
- Gewindeuhr
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

Sonderzubehör

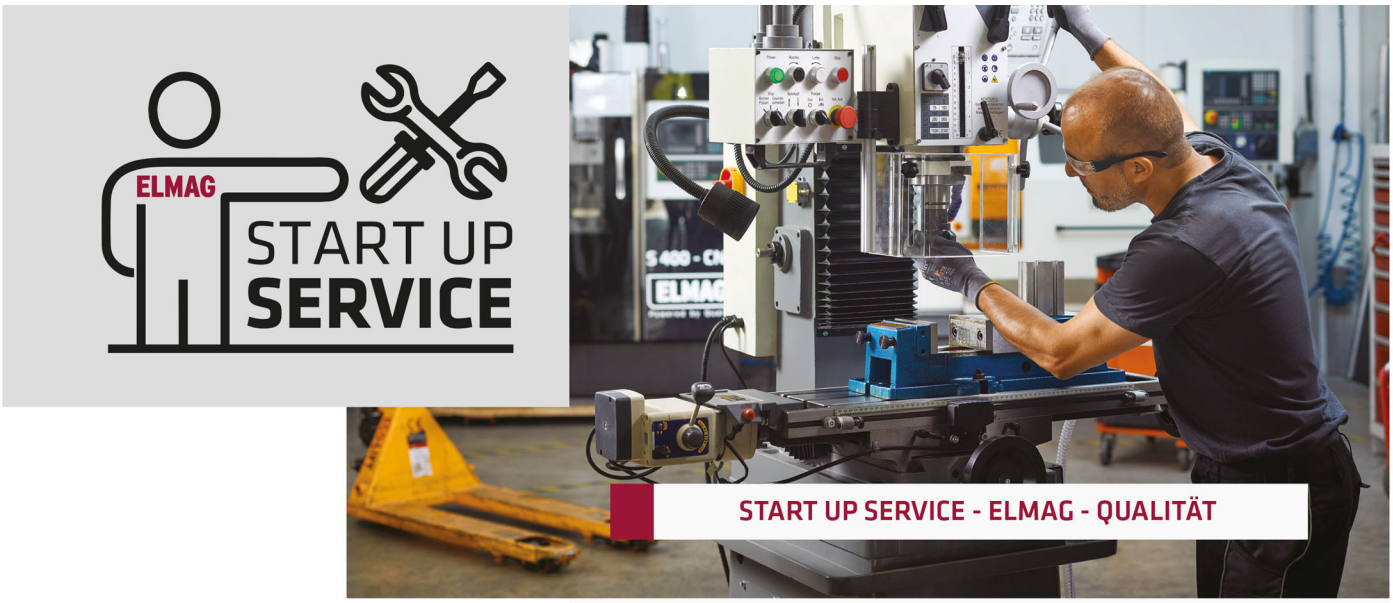
- Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm
- Drehmeißel-Satz 'Camlock' 20 x 20 mm, 7-teilig
- Abstechhalter 20 x 20 mm, Länge 150 mm
- Messer zu Abstechhalter 20 x 20 mm

TECHNISCHE DATEN	
Spitzenweite	1500 mm
Spitzenhöhe	230 mm
Drehdurchmesser über Bett	460 mm

UNIVERSAL-DREHMASCHINE INDUSTRIE 1500/230 K

Drehdurchmesser über Schlitten	275 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke	630 mm
Maschinenbettbreite	310 mm
Brückenlänge	200 mm
Querschlittenweg	240 mm
Oberschlittenweg	100 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	20x20 mm
Drehfutteraufnahme	D1 - 6
Spindelaufnahme (Drehspindel)	MK 6 mm
Spindelbohrung	52 mm
Drehzahl	40 - 1800 UpM
Drehzahlstufen	12
Längsvorschübe	(170) 0,04 - 2,46 mm/U
Quervorschübe	(170) 0,02 - 1,23 mm/U
Gewindemaß metrisch	(24) 0,5 - 20 mm
metrische Modulgewinde	(20) 0,25 - 10 mm
Zollgewinde, Gänge G	(61) 1-5 / 8-72 G/'
Zoll Modulgewinde, Gänge G	(45) 3-1 / 4-96 G/'
Leitspindelsteigung	6 mm
Leitspindeldurchmesser	35 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Pinolendurchmesser	60 mm
Pinolenweg	120 mm
Motorleistung	(2-stufig) 4000 / 5500 W
Kühlmittelpumpe	40 W
Netzanschluss	400/50 V/Hz
Länge (gesamt)	2860 mm
Breite (gesamt)	1000 mm
Höhe (gesamt)	1200 mm
Gewicht	2020 kg

UNIVERSAL-DREHMASCHINE INDUSTRIE 1500/230 K



ELMAG® - Start-up Service

Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

Kompetente Ausführung garantiert





