UNIVERSAL-DREHMASCHINE INDUSTRIE 2000/230 HD

Symbolfoto



inkl. RÖHM-Drehfutter
inkl. 3-Achs-Positionsanzeige
inkl. Schnellwechsel-Stahlhalter 'Set', System Multifix
Betriebsbereit: inkl. Ölfüllung, entkonserviert (entfettet), komplett montiert und Probelauf durchgeführt

Artikelnummer: **88175**
EAN Code: **9004853881756**

Jetzt kurze Zeit kostenlos inklusive:

88950 | RÖHM-Dreibacken Drehfutter



TECHNISCHE FAKTEN

- 'CE'-konforme Maschinen mit höchster Sicherheit und Maschinengenauigkeit nach DIN
- Leistungsstark und robust für Gewerbe & Industrie
- Kühlmittelbehälter und -pumpe im Maschinensockel integriert

PRODUKT HIGHLIGHTS

Schwere Leit- und Zugspindeldrehmaschinen, 5.500 Watt

Die Qualität der INDUSTRIE 230 HD-Modelle wird bereits beim Einschalten klar: Kaum hörbares Antriebsgeräusch. Keine Vibrationen bei großen Schnitttiefen. In der Tat sind die 230 HD-Modelle mit 2.635, 2.835 bzw. 3.055 kg die schwersten ihrer Klasse und dank ihrer extrem robusten Bauweise - z.B. hoch-frequenzgehärtete Prismenführungen - bestens für den Schwerlast- und Dauerbetrieb geeignet.

Die 230 HD bieten mit 80 mm eine extra große Spindelbohrung für die Bearbeitung von Stangenmaterial bis 2 1/2 Zoll Durchmesser (76,1 mm). Eine Drehgröße über Schlitten von Ø 290 x 1.000, 1.500 bzw. 2.000 mm und ein maximaler Drehdurchmesser von 460 bzw. 700 mm lassen für den Maschinen-, Stahl-, Anlagen- und Werkzeugbau kaum

UNIVERSAL-DREHMASCHINE INDUSTRIE 2000/230 HD

Wünsche offen - ebenso 12 Drehzahlen für 170 Längs- und Quervorschübe sowie 150 Leitspindelsteigungen für metrische und Zollgewinde.
Besonderer Vorteil: Keine externen Wechselräder, dafür eine komfortabel bedienbare Vorgelegeschaltung am Getriebegehäuse. Der Werkzeugschlitten der 230 HD-Modelle ist mit einem zeitsparenden Vorschub-Abschaltmechanismus und mit einer dreistufigen Einstellwelle ausgestattet. Gegen Überlast schützt eine einstellbare Zugspindel-Rutschkupplung. Eine mechanische Drehspindel-Fußbremse und ein Kühlmittelsystem runden das Bild dieser Hochleistungsmaschine ab.

Alle 230 HD-Modelle sind sehr umfangreich ausgestattet und werden mit einem Schnellwechsel-Stahlhalter-Set für raschen Drehmeißelwechsel und einer digitalen Positionsanzeige geliefert.

Serienausstattung

- inklusive digitaler Positionsanzeige
- RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm
- Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm
- Aufspannscheibe Ø 350 mm
- 2 Zentrierspitzen feststehend
- Mitlaufende Körnerspitze MK 5
- Mitlauflünette
- Stehlünette
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MB
- Gewindeuhr
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

Sonderzubehör

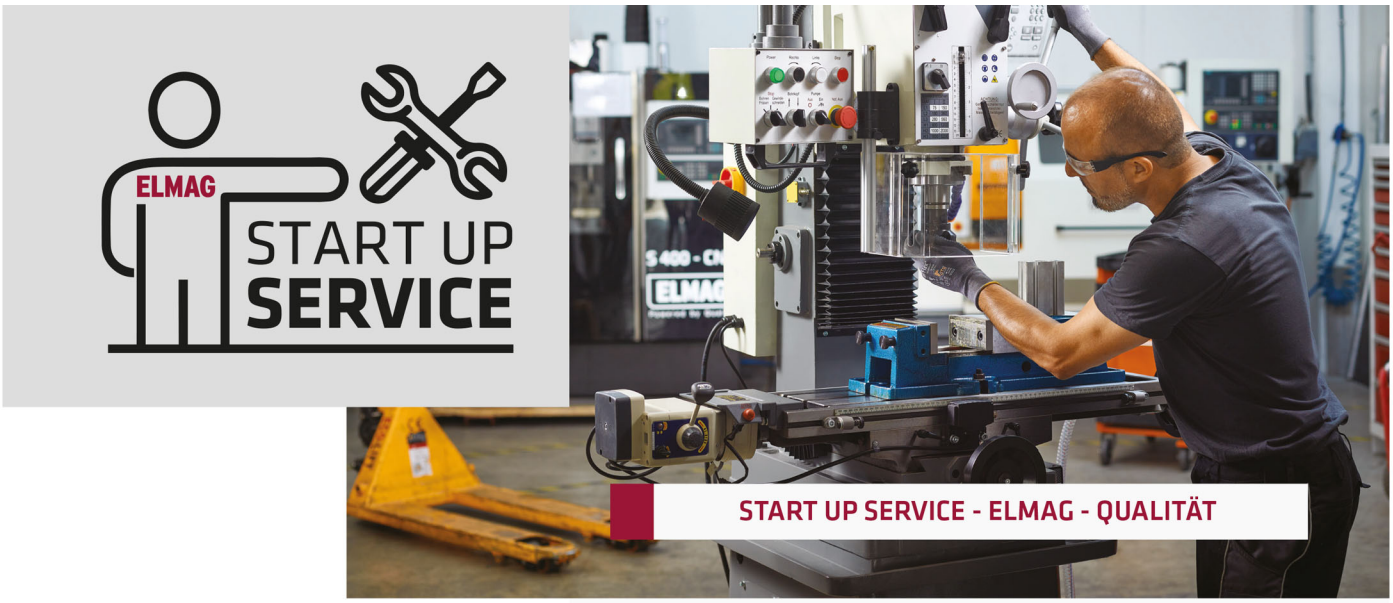
- Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm
- Drehmeißel-Satz 'Camlock' 25 x 25 mm, 7-teilig
- Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm
- Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm

TECHNISCHE DATEN	
Spitzenweite	2000 mm

UNIVERSAL-DREHMASCHINE INDUSTRIE 2000/230 HD

Spitzenhöhe	230 mm
Drehdurchmesser über Bett	460 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	290 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke	700 mm
Maschinenbettbreite	340 mm
Brückenlänge	200 mm
Querschlittenweg	280 mm
Oberschlittenweg	100 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	25x25 mm
Drehfutteraufnahme	D1 - 8
Spindelaufnahme (Drehspindel)	MK 7 mm
Spindelbohrung	80 mm
Drehzahl	25 - 1800 UpM
Drehzahlstufen	12
Längsvorschübe	(170) 0,04 - 2,46 mm/U
Quervorschübe	(170) 0,02 - 1,23 mm/U
Gewindemaß metrisch	(24) 0,5 - 20 mm
metrische Modulgewinde	(20) 0,25 - 10 mm
Zollgewinde, Gänge G	(61) 1-5 / 8-72 G/'
Zoll Modulgewinde, Gänge G	(45) 3-1 / 4-96 G/'
Leitspindelsteigung	6 mm
Leitspindeldurchmesser	40 mm
Pinolenaufnahme	MK 5
Pinolendurchmesser	75 mm
Pinolenweg	130 mm
Motorleistung	5500 W
Kühlmittelpumpe	40 W
Netzanschluss	400/50 V/Hz
Länge (gesamt)	3310 mm
Höhe (gesamt)	1295 mm
Gewicht	3055 kg

UNIVERSAL-DREHMASCHINE INDUSTRIE 2000/230 HD



ELMAG® - Start-up Service

Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

Kompetente Ausführung garantiert





