UNIVERSAL-DREHMASCHINE INDUSTRIE 1500/250

Symbolfoto



inkl. RÖHM-Drehfutter
inkl. 3-Achs-Positionsanzeige
inkl. Schnellwechsel-Stahlhalter 'Set', System Multifix
Betriebsbereit: inkl. Ölfüllung, entkonserviert (entfettet), komplett montiert und Probelauf durchgeführt

Artikelnummer: **88156**
EAN Code: **9004853881565**

Jetzt kurze Zeit kostenlos inklusive:

88949 | RÖHM-Dreibacken Drehfutter







TECHNISCHE FAKTEN

PRODUKT HIGHLIGHTS

Extraschwere Leit- und Zugspindeldrehmaschinen, 5.500 Watt

Dank guter Leistungsdaten und einer optimalen Ausstattung zählen die bewährten INDUSTRIE 250-Modelle mit zu den Favoriten des Drehfachmanns und Werkzeugmachers. Die ideale Bauform mit selbstzentrierender Drehspindel, ein 5.500 Watt kräftiger Antriebsmotor und ein supermassiver Reitstock ermöglichen Drehgrößen über Schlitten von Ø 325 x 1.000, 1.500 bzw. 2.000 mm. Maximaler Drehdurchmesser ist 500 mm, ohne Brücke 630 mm. Eine Spindelbohrung von Ø 65 mm bietet Raum für 2 Zoll Stangenmaterial (60,3 mm).

Die INDUSTRIE 250-Modelle sind sehr gut für die Serienfertigung geeignet. Sie verfügen als erste ihrer Klasse über eine elektromechanische Fußbremse für einen äußerst raschen Drehspindelstopp. Eine einstellbare Rutschkupplung am Werkzeugschlitten schützt die Zug- und Leitspindel vor Überlast. Ein einstellbarer Längsanschlag sorgt für präzisen Vorschubstopp und schützt gegen Drehfutterkollision. Ein Kühlmitteltank mit Pumpe ist im Maschinensockel integriert. Dank der serienmäßigen Ausstattung mit einem Schnellwechsel-Stahlhalter-Set für raschen Werkzeugwechsel und mit

einer digitalen Positionsanzeige sind die Industrie 250-Modelle optimal für eine effiziente serielle Produktion von Präzisionsteilen geeignet.

Das Modell INDUSTRIE 2000/250 ist mit einem Eingangsantrieb ausgestattet und ermöglicht mit einer Werkzeugschlittengeschwindigkeit von 5 m/min eine deutliche Reduzierung von Nebenzeiten.

Serienausstattung

- inklusive digitaler Positionsanzeige
- RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm
- Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm
- Aufspannscheibe Ø 435 mm
- 2 Zentrierspitzen feststehend
- Mitlaufende Körnerspitze MK 5
- Mitlauflünette
- Stehlünette
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MB
- Gewindeuhr
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

Sonderzubehör

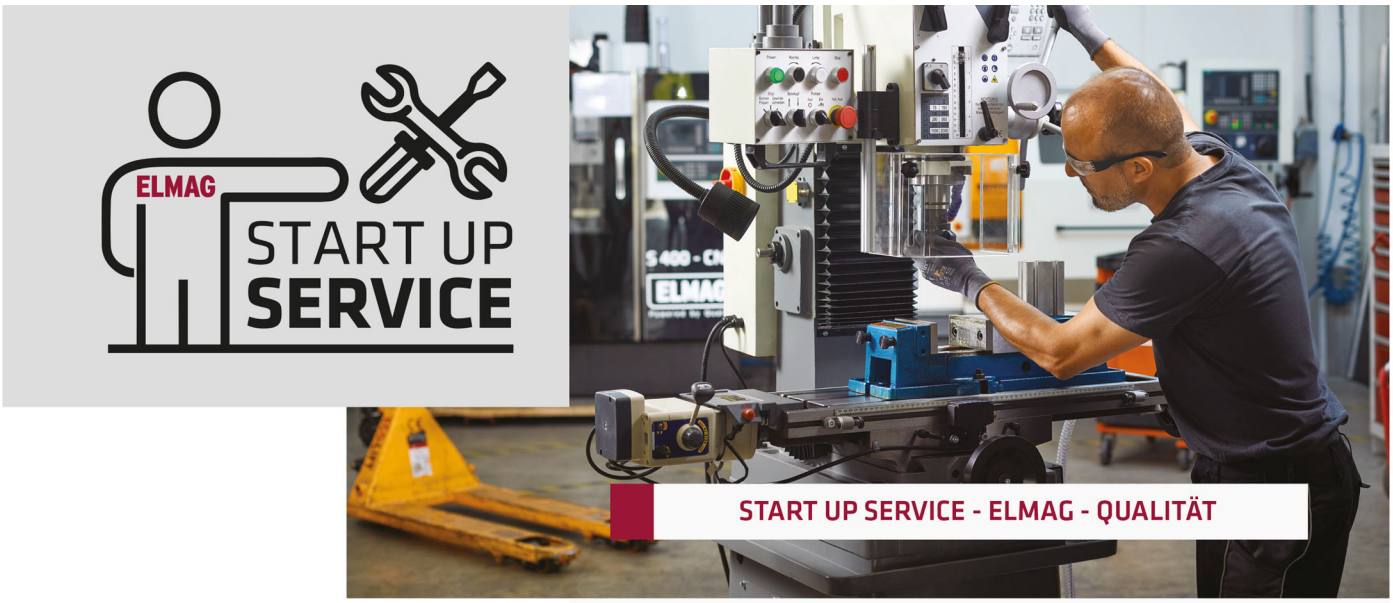
- Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm
- Drehmeißel-Satz 'Camlock' 25 x 25 mm, 7-teilig
- Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm
- Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm

TECHNISCHE DATEN	
Spitzenweite	1500 mm
Spitzenhöhe	250 mm
Drehdurchmesser über Bett	500 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	325 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke	630 mm

UNIVERSAL-DREHMASCHINE INDUSTRIE 1500/250

Maschinenbettbreite	330 mm
Brückenlänge	260 mm
Querschlittenweg	300 mm
Oberschlittenweg	130 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	25x25 mm
Drehfutteraufnahme	D1 - 6
Spindelaufnahme (Drehspindel)	MK 5 mm
Spindelbohrung	65 mm
Drehzahl	22 - 1800 UpM
Drehzahlstufen	15
Längsvorschübe	(66) 0,072 - 4,038 mm/U
Quervorschübe	(66) 0,036 - 2,019 mm/U
Gewindemaß metrisch	(66) 0,5 - 28 mm
metrische Modulgewinde	(33) 0,5 - 3,5 mm
Zollgewinde, Gänge G	(66) 1 - 56 G/'
Zoll Modulgewinde, Gänge G	(33) 8 - 56 G/'
Leitspindelsteigung	6 mm
Leitspindeldurchmesser	35 mm
Pinolenaufnahme	MK 5
Pinolendurchmesser	65 mm
Pinolenweg	120 mm
Motorleistung	5500 W
Eilgangsantrieb	120 W
Kühlmittelpumpe	125 W
Netzanschluss	400/50 V/Hz
Länge (gesamt)	2950 mm
Breite (gesamt)	1150 mm
Höhe (gesamt)	1800 mm
Gewicht	1830 kg

UNIVERSAL-DREHMASCHINE INDUSTRIE 1500/250



ELMAG® - Start-up Service

Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

Kompetente Ausführung garantiert





