UNIVERSAL-DREHMASCHINE PREMIUM CU 500 SPITZENWEITE 2000MM









inkl. RÖHM-Drehfutter

Artikelnummer: **88672**
EAN Code: **9004853886720**

Jetzt kurze Zeit kostenlos inklusive:

88246 | RÖHM-Dreibacken Drehfutter

TECHNISCHE FAKTEN

- Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Schnellschaltelementen
- Vorschubumkehr
- Verschiebbare Schutzabdeckung
- Gestriebesteller
- Halogenlampe
- Kühlmittelpumpe
- Not-Aus-Taster
- Eilgangsmotor Längsschlitten

PRODUKT HIGHLIGHTS

Drehmaschinen Serie PREMIUM CU

Unsere universellen Drehmaschinen und Drehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung der Serie PREMIUM CU haben vielfältige Features und Zubehör für Kunden in den verschiedensten Branchen.

Die Serie PREMIUM CU ermöglicht eine genaue Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf Werkstoff und

UNIVERSAL-DREHMASCHINE PREMIUM CU 500 SPITZENWEITE 2000MM

Drehdurchmesser - besonders vorteilhaft bei Nichteisenmetallen, Kunststoffen und für die perfekte Oberfläche bei Präzisionsteilen und Passungen.

Interessante Besonderheiten stellen die an den Werkzeugschlitten angebauten R/L-Steuereinheiten dar, durch die auf einfache Weise der Rechts- oder Linkslauf der Drehspindel angesteuert wird. Sie ersetzen die bei Universaldrehmaschinen üblichen Schaltwellen.

Effizientes Handling bieten elektromechanische Spindelbremsen für superschnellen Drehspindelstopp. Die Leitspindeln sind mit einem Überlastschutz ausgestattet.

Leistungsdaten und Aufnahmen:

- Dreh-Ø 325-1.320 mm, ohne Brücke 440-1.500 mm
- Drehgröße über Schlitten Ø 190-940 x 6.000 mm
- Antriebsmotor: 2.200-22.000 W, 400 V, hohes Drehmoment
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027
- Pinolenaufnahme: MK 3 - MK 6

Serienausstattung:

- RÖHM Dreibacken-Drehfutter
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

Standards Serie PREMIUM CU:

- Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute Schwingungsdämpfung
- Demontierbare Brücke
- Prismenführungen
- Drehspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare Präzisionslager
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ölbad
- Zahnräder aus Chromnickelstahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Vorschubumkehrschaltung
- Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel, gehärtet, präzisionsgeschliffen
- Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- Präzise Schlittenführungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung

UNIVERSAL-DREHMASCHINE PREMIUM CU 500 SPITZENWEITE 2000MM

- Drehmaschinengenauigkeit nach DIN

Sonderzubehör:

- Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen
- Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig, 25 x 25 mm
- Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-teilig
- Maschinenschuh Ø 160 mm, 6 Stk.

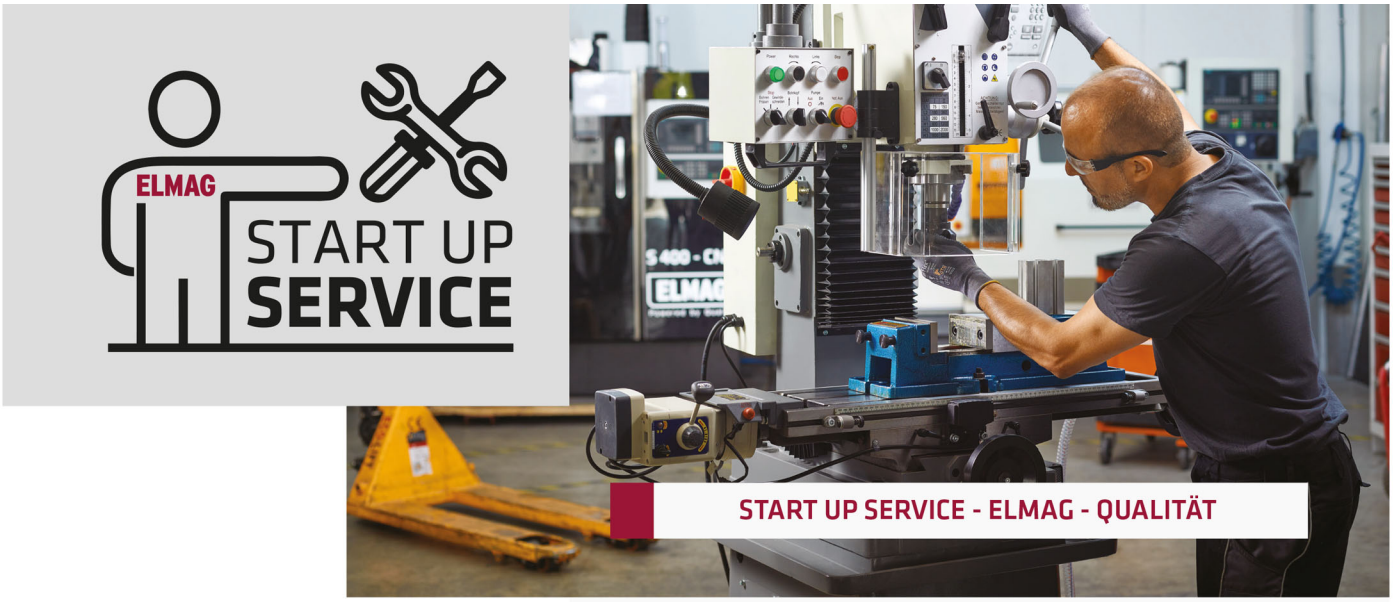
auf Anfrage:
- Mitlauflünette
- Stehlünette
- Stehlünette mit Kugellagerführung
- Planscheibe
- 4-Backen Planscheibenfutter

TECHNISCHE DATEN	
Spitzenweite	2000 mm
Spitzenhöhe	250 mm
Drehdurchmesser über Bett	500 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	300 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke	700 mm
Maschinenbettbreite	400 mm
Querschlittenweg	315 mm
Oberschlittenweg	130 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	32x32 mm
Drehfutteraufnahme	(DIN 55027) Nr. 8
Spindelaufnahme (Drehspindel)	80 mm
Spindelbohrung	72 mm
Drehzahl	20 - 2000 UpM
Drehzahlstufen	21
Längsvorschübe	(120) 0,04 - 12 mm/U

UNIVERSAL-DREHMASCHINE PREMIUM CU 500 SPITZENWEITE 2000MM

Quervorschübe	(120) 0,02 - 6 mm/U
Gewindemaß metrisch	(64) 0,5 - 120 mm
metrische Modulgewinde	(64) 0,125 - 30 mm
Zollgewinde, Gänge G	(64) 60 - 1/4 G/'
Zoll Modulgewinde, Gänge G	(64) 240 - 1 G/'
Pinolenaufnahme	MK 5
Pinolendurchmesser	90 mm
Pinolenweg	230 mm
Motorleistung	11000 W
Netzanschluss	400/50 V/Hz
Länge (gesamt)	3600 mm
Höhe (gesamt)	1400 mm
Gewicht	2950 kg

UNIVERSAL-DREHMASCHINE PREMIUM CU 500 SPITZENWEITE 2000MM



ELMAG® - Start-up Service

Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

Kompetente Ausführung garantiert





