CNC-DREHMASCHINE PREMIUM LT 580 'SIEMENS'SPITZENWEITE 1000MM



-inkl. RÖHM-Drehfutter

Artikelnummer: **88610**
EAN Code: **9004853886102**







TECHNISCHE FAKTEN

PRODUKT HIGHLIGHTS

SIEMENS SINIMERIK 808D ADVANCED

- Panelbasierte Kompakt-CNC
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 7,5' Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 1 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

Hohe Qualitätsstandards

Die SINUMERIK 808D ADVANCED bringt Schwung in die Zerspanungstechnik. CNC-Technik vom Technologieführer, gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 808D
ADVANCED perfekt für den Einstieg in die CNC-Welt!

CNC-DREHMASCHINE PREMIUM LT 580 'SIEMENS'SPITZENWEITE 1000MM

Danke eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schittstellen
und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 808 Steuerungen perfekt für den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

Optimiert für einfache Drehanwendungen

Dank technologiespezifischer Ausprägungen sind die SINUMERIK 808
Steuerungen perfekt für´s Drehen verkonfiguriert. Mit dem neuartigen,
integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 808 der optimale Partner für den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung
und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklärt.

Optional erhältlich:

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen,
Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn

Sonderzubehör

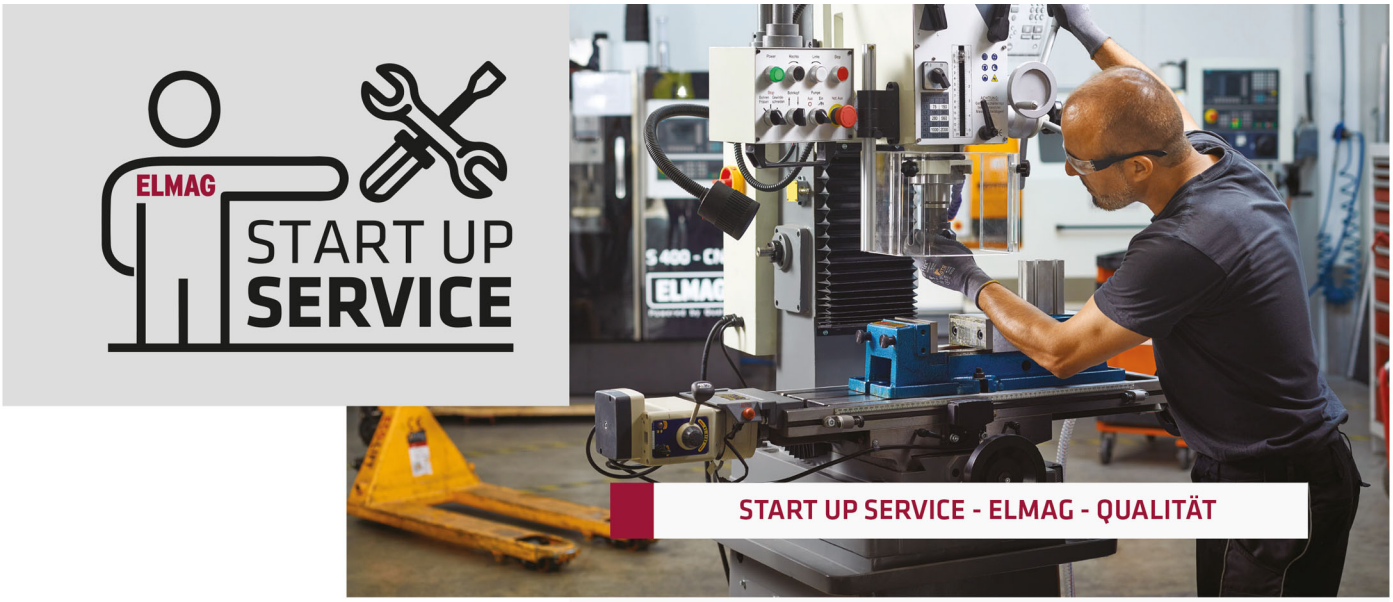
- 12-fach Werkzeugrevolver
- Späneförderer DBC
- Hydraulisches 250 mm Spannfutter
- SIEMENS-Steuerung 828d

TECHNISCHE DATEN	
Spitzenweite	885 mm
Spitzenhöhe	290 mm
Drehdurchmesser über Bett	580 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	380 mm
Maschinenbettbreite	400 mm
Querschlittenweg	290 mm
Abmessungen L1/L	50x10 mm
Kugelumlaufspindel X-Achse	32x5 mm

CNC-DREHMASCHINE PREMIUM LT 580 'SIEMENS'SPITZENWEITE 1000MM

Drehfutteraufnahme	DIN 55027 Nr. 8
Spindelaufnahme (Drehspindel)	80 mm
Spindelbohrung	72 mm
Drehzahlbereich 1, stufenlos	25 - 100 UpM
Drehzahlbereich 2, stufenlos	100 - 400 UpM
Drehzahlbereich 3, stufenlos	500 - 2000 UpM
Längsvorschub (Z-Achse)	8000 mm/min
Quervorschub (X-Achse)	8000 mm/min
Steuerung	SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED
Pinolenaufnahme	MK 5
Pinolendurchmesser	90 mm
Pinolenweg	230 mm
Motorleistung	11000 W
Drehmoment Z-Achse	16 Nm
Drehmoment X-Achse	11 Nm
Drehmoment Hauptspindel	1120 Nm
Netzanschluss	400/50 V/Hz
Länge	2750 mm
Höhe	2000 mm
Gewicht	3450 kg

CNC-DREHMASCHINE PREMIUM LT 580 'SIEMENS'SPITZENWEITE 1000MM



ELMAG® - Start-up Service

Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

Kompetente Ausführung garantiert





