ZAPFWELLEN-STROMERZEUGER SEZN 45WD-AVR-IT/TN

Symbolfoto









für Haus- und Feldbetrieb, IP44, 1500UpM, bürstenlos

Artikelnummer: **53783**
EAN Code: **9004853537837**

TECHNISCHE FAKTEN

- Haus- und Feldbetrieb möglich durch Betriebsartenwahlschalter
- Ideale Versorgungslösung für die Land- und Forstwirtschaft
- Umfangreiche Anzeige- und Sicherheitsfunktionen (Ampelanzeige für Frequenz- sowie Spannung)
- Spannungs- sowie Leistungsanzeige für alle 3 Phasen mittels Multifunktionsanzeigemodul
- Inklusive AVR-Regelung für elektronische Verbraucher (zB. Melkroboter, Fütterungsanlagen, usw.)
- Einstellbare Frequenz- und Spannungsüberwachung
- Isolationsüberwachung 2-stufig für Feldbetrieb - kein Erdspieß nötig
- Steckdosen (Feldbetrieb): 2x Schuko 230 V, 1x CEE 16 A 400 V, 1x CEE 32 A 400 V
- 1h-Steckdose (Hausbetrieb): 1x CEE 63 A 400 V (bis SEZN 50), 1x CEE 125 A 400 V (ab SEZN 65)

PRODUKT HIGHLIGHTS

Anzeigegeräte für Grundeinstellung zur einfachen Einstellung der korrekten Zapfwellendrehzahl:

- Analoge Spannungsanzeige

ZAPFWELLEN-STROMERZEUGER SEZN 45WD-AVR-IT/TN

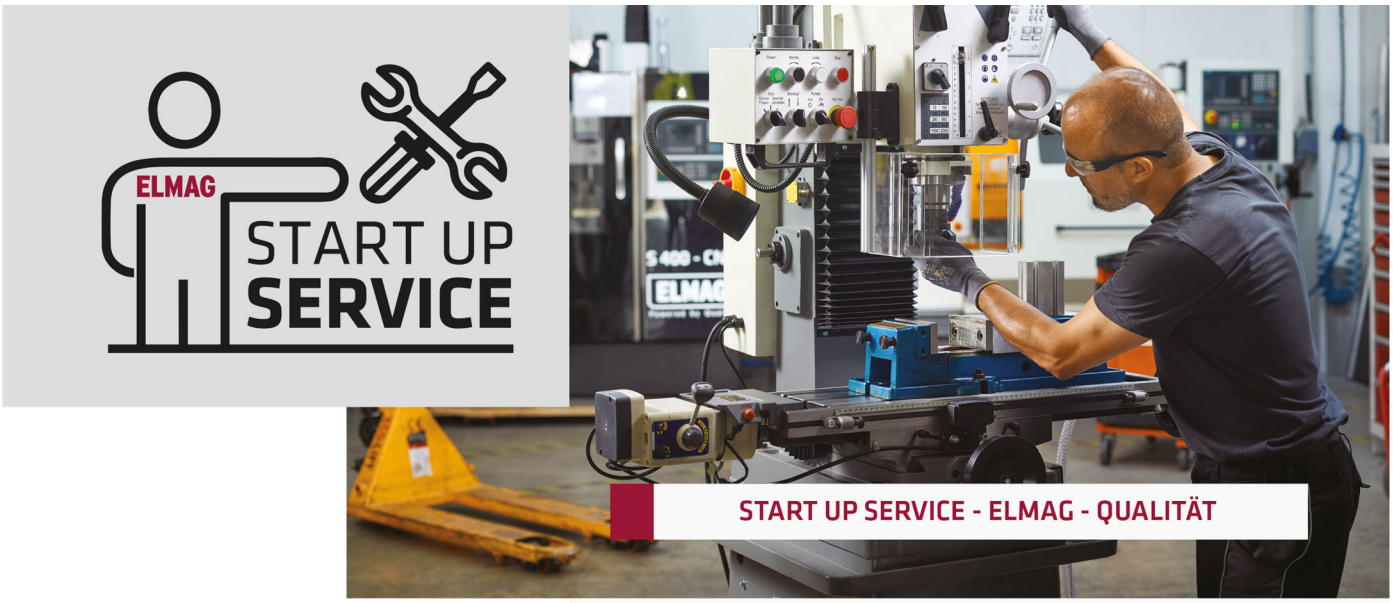
- LED-Anzeige Spannung OK/Nicht OK
- Analoge Frequenzanzeige
- LED-Ampelanzeige Frequenz hoch/OK/niedrig

Bedienpanel und Steckdosenpanel:

- Multifunktionsanzeige (V, A, Hz)
- Umschalter Haus-/Feldbetrieb
- ISO-Wächter zweistufig mit Fehleranzeige
- Spannung- und Frequenzüberwachung
- 1h-Steckdose für Haus- sowie Feldbetrieb

TECHNISCHE DATEN	
Spannung - Frequenz	400/50 V/Hz
Maximalleistung 3~400V	44.5 kVA
Dauerleistung 3~400V	40.5 kVA
min. Traktorleistung	100 PS
Zapfwellendrehzahl	430 UpM
Generatordrehzahl	1500 UpM
Schutzart	44 IP
Abmessungen LxBxH	1200x840x1140 mm
Gewicht (ohne Treibstoff)	280 kg

ZAPFWELLEN-STROMERZEUGER SEZN 45WD-AVR-IT/TN



ELMAG® - Start-up Service

Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühleinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung

Kompetente Ausführung garantiert





